

精城特瓷

值得信赖的
设备防磨专家

防磨

精城拥有多种标号的耐磨陶瓷，可以轻松解决各种工况条件下的设备磨损问题。

材料标号	名称	体积密度 g/cm ³	洛氏硬度 HRA	维氏硬度 Hv10	抗弯强度 Mpa	抗压强度 Mpa	磨损体积 cm ³	断裂韧性KIC (Mpa.m ^{1/2})	应用范围
92	普通氧化铝陶瓷	≥3.5	≥83	≥800	250	800	≤0.06	≥3.2	气力输送粉体设备
K92	微晶氧化铝陶瓷	≥3.7	≥85	≥1100	300	1200	≤0.03	≥3.2	气力输送粉体设备
K95E	高纯低钠氧化铝陶瓷	≥3.75	≥85	≥1100	300	1250	≤0.03	≥3.4	气力输送高磨损粉体设备
K95	精细白色氧化铝陶瓷	≥3.8	≥85	≥1200	320	1300	≤0.03	≥3.5	气力输送高磨损粉体设备
K95R	精细红色氧化铝陶瓷	≥3.6	≥85	≥1000	300	1500	≤0.03	≥3.5	气力输送高磨损粉体设备
K99	超耐磨氧化铝陶瓷	≥3.9	≥90	≥1500	350	1500	≤0.02	≥4.0	较大块状物料输送设备
ZTA	增韧氧化铝陶瓷	≥4.15	≥90	≥1400	450	2500	≤0.01	≥5.5	高冲击大块物料输送设备
其它			抗压强度	冲击韧性	高温蠕变率	伸长率	热膨胀系数	热应力变形	
指标			≥15 Mpa	≥300 %			55 - 65 HA	≤24 %	

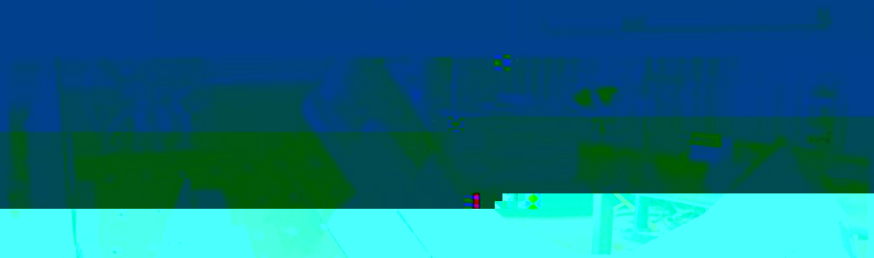
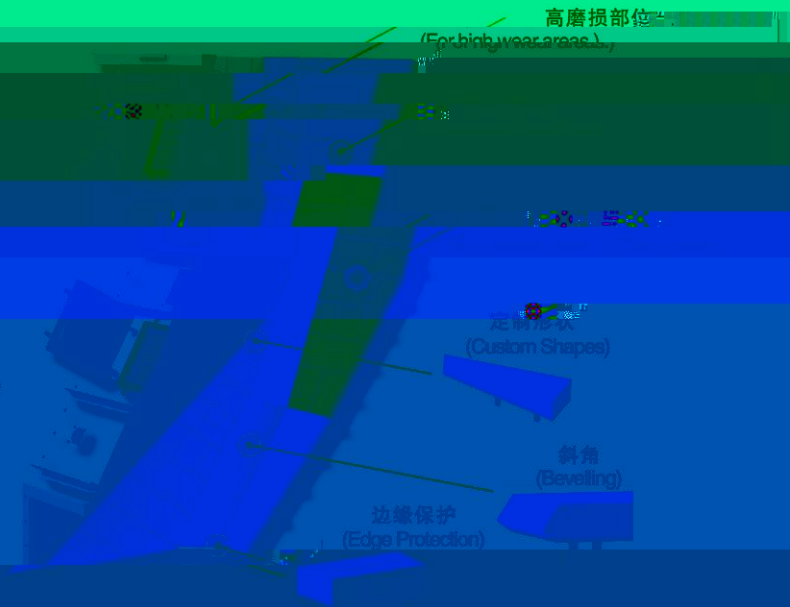
耐磨陶瓷片与合金衬板



超耐磨抗冲击型(NMC-ZTA/ARZ)

适用范围

氧化铝复合成的ZTA或ARZ陶瓷直接硫化在钢板上，利用陶瓷的高韧性和高耐磨性，作为物料大、高落差、冲击力强设备的防磨衬板。



螺柱焊接型 (NMC-G)



该产品是用先进的螺柱焊工艺将陶瓷固定在钢铁设备上，螺柱配有检验栓，大大提高焊接可靠性；配合专用耐高温无机粘合剂（CJZ-750），可在750℃高温下长期运行不脱落、不老化。

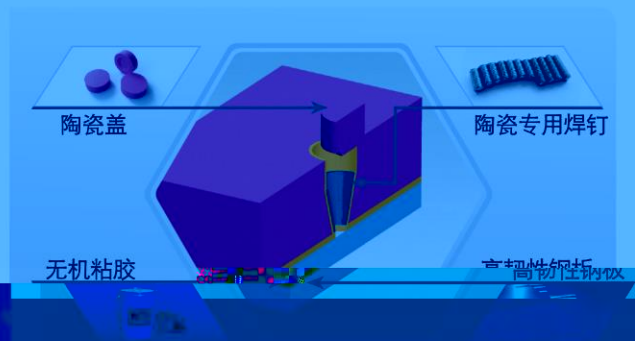
高温抗冲击型 (NMC-WK)

适用范围

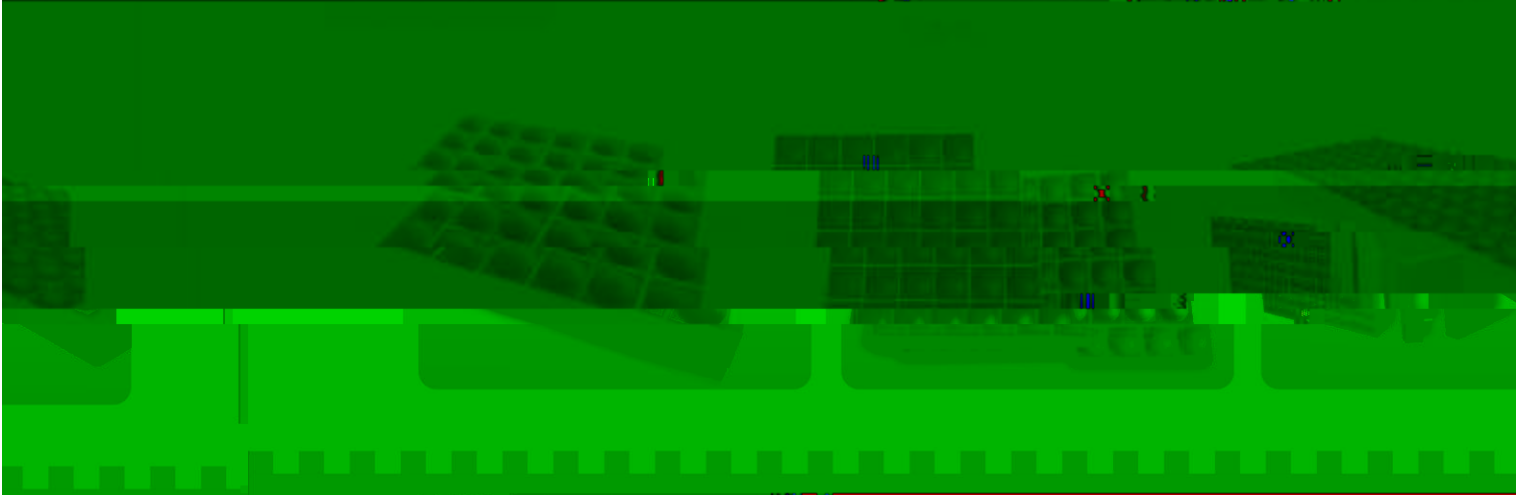
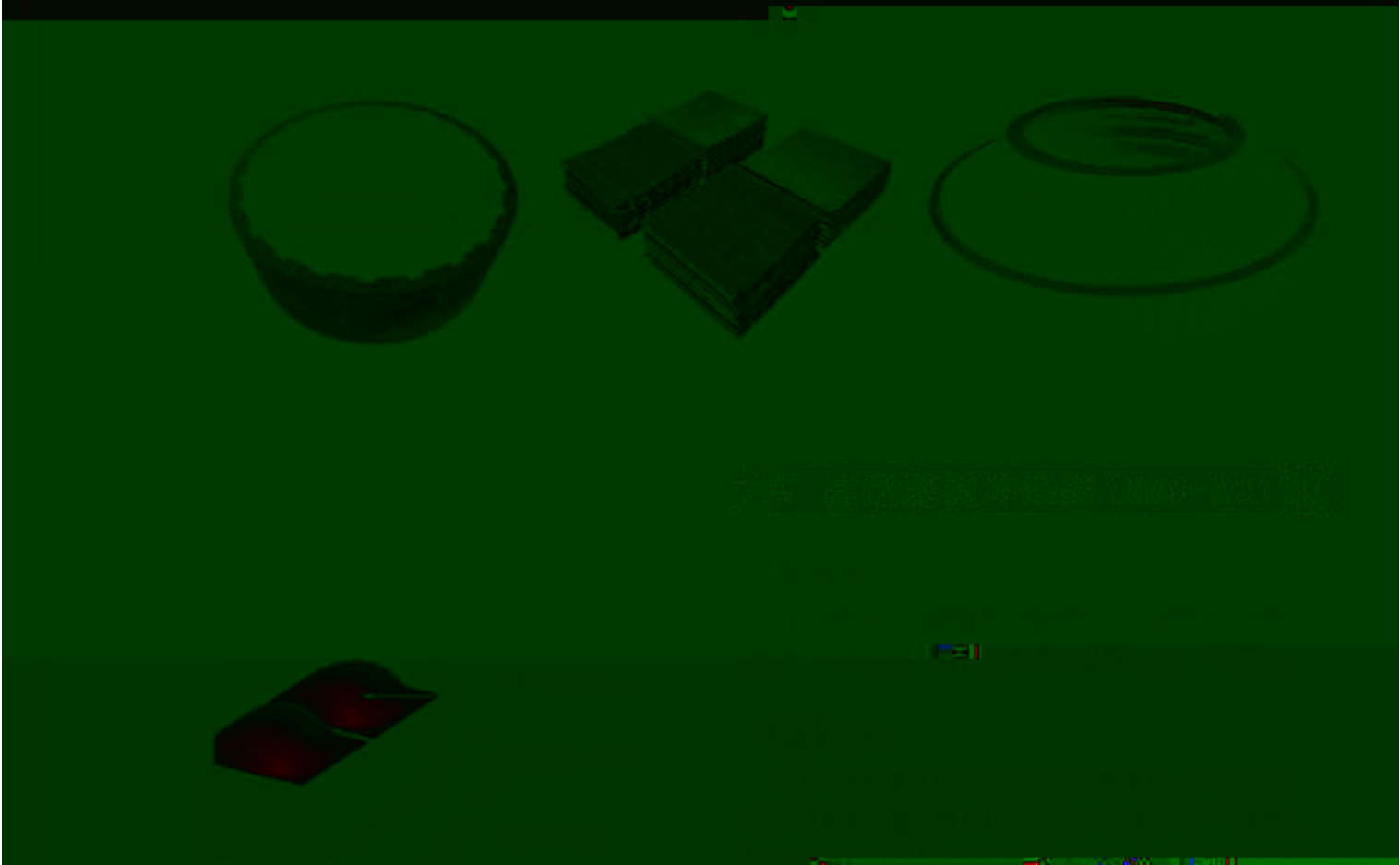
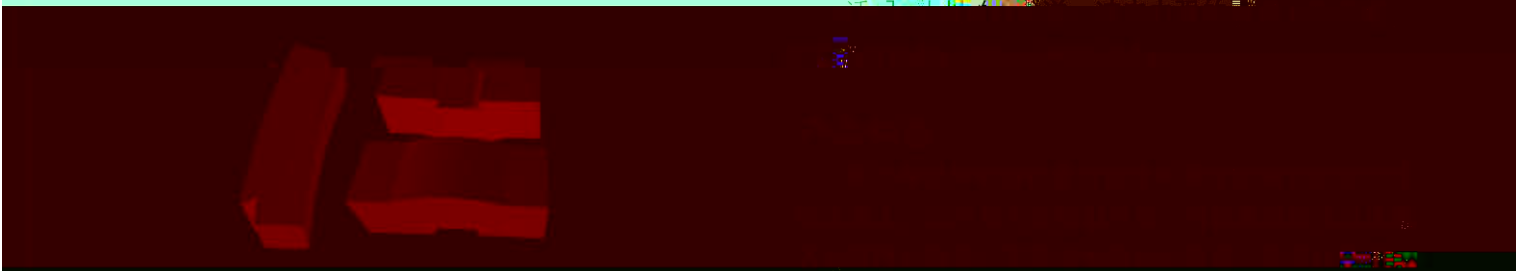
适用于工作温度高、物料大、落差大、冲击力强的设备上作防腐。产品最高耐温750℃。

产品结构

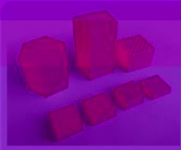
高温抗冲击型产品是采用加厚耐磨陶瓷衬板通过先进的螺柱焊工艺固定在设备上，再旋上陶瓷盖，形成坚固的耐磨衬板。



适用范围



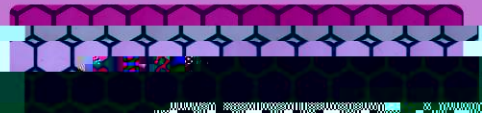
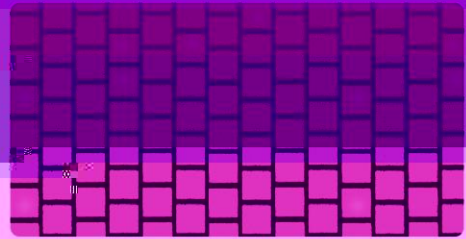
陶瓷橡胶二合一型 (NMC-J)



刚玉陶瓷

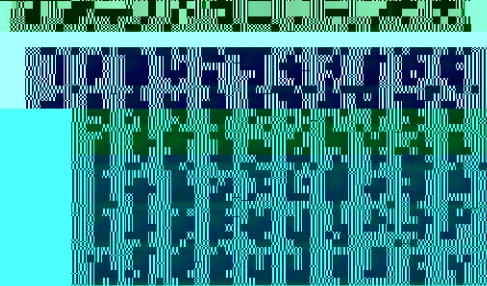
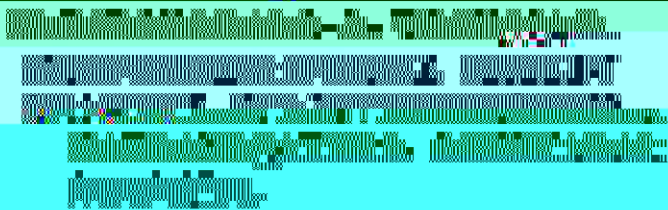


特种橡胶

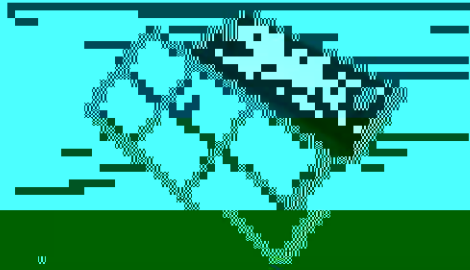
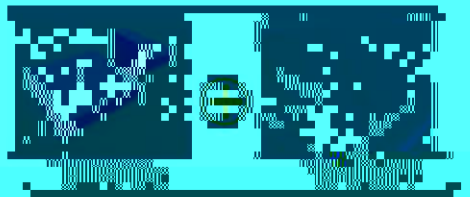


适用范围

适用于块状物料输送设备上作衬层。可承受一定物料冲击,适用工作温度-50℃~+100℃。



陶瓷橡胶二合一型 (NMC-J) 的块状物料输送设备衬层应用示意图



陶瓷橡胶二合一型 (NMC-J) 的块状物料输送设备衬层应用示意图

陶瓷橡胶二合一型 (NMC-J) 的块状物料输送设备衬层应用示意图

